



SCHEMA TECNICA

KREO KIT – Gomma siliconica liquida a freddo

Descrizione

Gomma siliconica bicomponente (A+B) liquida a freddo per la realizzazione di stampi di tipo rigido ideale per qualsiasi tipo di modello e dimensione.

Specifiche tecniche a 23°C

Pot-life :	15-20 min.
Rapporto miscelazione :	1:1 in peso
Tempo indurimento :	50 min.
Durezza :	45 Sh/A
Ritiro non calibrabile :	(<0,005%)

Note: In caso di lavorazioni in ambienti con temperature superiori a 23°C si consiglia l'utilizzo del codice 903525 - OLIO RITARDANTE.

Miscelazione manuale

- Nell'utilizzo è necessario pesare i componenti A e B assicurandosi che siano equivalenti.
- Versare entrambi i componenti in un contenitore pulito almeno quattro volte più capiente rispetto alla quantità versata.
- Mescolare accuratamente il materiale con una spatola pulita.
- Applicare il sottovuoto per circa 1 minuto
- Versare la gomma fino a ricoprire tutto il modello avendo cura che rimanga vuoto circa ¼ della staffa per consentire l'ultimo passaggio.
- Applicare nuovamente il sottovuoto per 3 minuti e lasciare indurire la gomma a temperatura ambiente per 40-45 minuti.

Miscelazione automatica

- Per ottenere risultati ottimali usare il nostro dosatore SILDRIVE 100S (codice 962478)

Colori e confezioni disponibili

- 903510 – KREO **BLU** kit Bicomponente A+B Confezione Kg.2 - (1 kg + 1 kg)
- 903505 – KREO **BLU** kit Bicomponente A+B Confezione Kg.10 - (5 kg + 5 kg)
- 903507 – KREO **RED** kit Bicomponente A+B Confezione Kg.10 - (5 kg + 5 kg)
- 903520 – KREO **ICE** kit Bicomponente A+B Confezione Kg.2 - (1 kg + 1 kg)
- 903515 – KREO **ICE** kit Bicomponente A+B Confezione Kg.50 - (25 kg + 25 kg)
- 903533 – OLIO SILICONICO ammorbidente a 34Sh/A Confezione da g.240 (Per Kg.2 di KREO Kit)
- 903532 – OLIO SILICONICO ammorbidente a 38Sh/A Confezione da g.160 (Per Kg.2 di KREO Kit)
- 903525 – OLIO RITARDANTE Confezione g.20 (per Kg.2 di KREO Kit)